

**REZULTATI PISMENOG DELA ISPITA IZ PREDMETA  
MENADŽMENT STOČARSKE PROIZVODNJE I MENADŽMENT U  
STOČARSKOJ PROIZVODNJI**

**održanog 11.9.2018.godine**

**STOČARSKI SMER:**

1. SIMIĆ DRAGANA 55 BODOVA

**AGROEKONOMSKI SMER:**

1. GRUBOR NATAŠA 53 BODA

Dr Nataša Vukelić, docent