

# **REZULTATI PISMENOG ISPITA ODRŽANOG 02. 07.2018. GODINE**

## **RATARSKO-POVRTARSKI I OPŠTI SMER**

### **AGROEKONOMSKI SMER**

ORGANIZACIJA RATARSKE PROIZVODNJE  
MENADŽMENT RATARSKE PROIZVODNJE

1. Popov Ivana 94
2. Lazić Natalija 55
3. Predović Tijana 52,5

### **AGROTURIZAM I RURALNI RAZVOJ**

ORGANIZACIJA POLJOPRIVREDNE PROIZVODNJE

### **ORGANSKA POLJOPRIVREDA**

Upravljanje organskom farmom  
Organizacija i ekonomika poljoprivrednog gazdinstva

Ostali studenti nisu položili pismeni deo ispita i svoje pismene zadatke mogu videti za vreme konsultacija ili pre usmenog ispita.

3. 07.2018.

Prof. dr Danica Bošnjak