

**REZULTATI PISMENOG DELA ISPITA IZ PREDMETA
MENADZMENT U STOČARSKOJ PROIZVODNJI, ORGANIZACIJA STOČARSKE
PROIZVODNJE I MENADŽMENT STOČARSKE PROIZVODNJE**

ODRŽANOG 21.9.2020.

STOČARSKI SMER:

AGROEKONOMSKI SMER:

1. SEKULIĆ STRAHINJA	74 BODA
2. BATINIĆ BRANKO	ODUSTAO

DR NATAŠA VUKELIĆ, DOCENT