

**REZULTATI PISMENOG DELA ISPITA IZ PREDMETA  
MENADZMENT U STOČARSKOJ PROIZVODNJI, ORGANIZACIJA STOČARSKE  
PROIZVODNJE I MENADŽMENT STOČARSKE PROIZVODNJE**

**ODRŽANOG 19.11.2020.**

**STOČARSKI SMER:**

---

<b>1. CVIJANOVIĆ KRISTIЈAN</b>	<b>45 BODOVA</b>
<b>2. TOPIĆ NIKOLINA</b>	<b>10 BODOVA</b>
<b>3. RADIVOJAC ANA</b>	<b>ODUSTALA</b>

**AGROEKONOMSKI SMER:**

---

<b>1. BLAGOJEVIĆ DRAGOMIR</b>	<b>100 BODOVA</b>
<b>2. RAJČETIĆ KRISTINA</b>	<b>45 BODOVA</b>
<b>3. MALEŠEV MILANKA</b>	<b>35 BODOVA</b>

**PROF. DR NATAŠA VUKELIĆ**