

**REZULTATI PISMENOG DELA ISPITA IZ PREDMETA**  
**MENADŽMENT U STOČARSKOJ PROIZVODNJI, ORGANIZACIJA STOČARSKE**  
**PROIZVODNJE I MENADŽMENT STOČARSKE PROIZVODNJE**

**ODRŽANOG 16.III.2019.**

**STOČARSKI SMER:**

<b>1. MALČIĆ MILOŠ</b>	<b>70 BODOVA</b>
<b>2. TOMINČIĆ RUŽICA</b>	<b>67 BODOVA</b>
<b>3. GAVRILOVIĆ LIDIJA</b>	<b>5 BODOVA</b>

---

**AGROEKONOMSKI SMER:**

---

<b>1. ŠKRBIĆ KRISTINA</b>	<b>63 BODA</b>
<b>2. MIRKOVIĆ VUKAŠIN</b>	<b>53 BODA</b>
<b>3. MILANOVIĆ NEVENA</b>	<b>53 BODA</b>
<b>4. MEŠTER MILJANA</b>	<b>51 BOD</b>

---

---

<b>5. TARLAĆ DANIJELA</b>	<b>15 BODOVA</b>
---------------------------	------------------

---

**DR NATAŠA VUKELIĆ, DOCENT**