

REZULTATI PISMENOG DELA ISPITA IZ PREDMETA
MENADZMENT U STOČARSKOJ PROIZVODNJI, ORGANIZACIJA STOČARSKE
PROIZVODNJE I MENADŽMENT STOČARSKE PROIZVODNJE

ODRŽANOG 14.6.2019.

STOČARSKI SMER:

- | | |
|-----------------------------|------------------|
| 1. RADJENović NINA | 20 BODOVA |
| 2. VOJINOVIĆ BOŽIDAR | 10 BODOVA |

AGROEKONOMSKI SMER:

- | | |
|------------------------------|------------------|
| 1. AĆIN DUŠAN | 73 BODA |
| 2. DOBRANIĆ MILAN | 68 BODOVA |
| 3. MARKOV DUNJA | 65 BODOVA |
| 4. KOJIĆ JOVANA | 53 BODA |
| 5. KOKANOVIĆ DANIJELA | 52 BODA |
| 6. MALEŠEV MILANKA | 25 BODOVA |
| 7. PLAVANJAC MILICA | 22 BODA |

DR NATAŠA VUKELIĆ, DOCENT