

**REZULTATI PISMENOG DELA ISPITA IZ PREDMETA
MENADŽMENT STOČARSKE PROIZVODNJE, ORGANIZACIJA
STOČARSKE PROIZVODNJE I MENADŽMENT U STOČARSKOJ
PROIZVODNJI**

održanog 12.6.2018.godine

STOČARSKI SMER:

1.MILIVOJEV MARIJANA	60 BODOVA
2. SIMIĆ DRAGANA	23 BODA

AGROEKONOMSKI SMER:

1. ZDRAVKOVIĆ SANJA	33 BODA
---------------------	---------

Dr Nataša Vukelić, docent