

REZULTATI PISMENOG DELA ISPITA IZ PREDMETA
MENADZMENT U STOČARSKOJ PROIZVODNJI, ORGANIZACIJA STOČARSKE
PROIZVODNJE I MENADŽMENT STOČARSKE PROIZVODNJE

ODRŽANOG 11.02.2019.

STOČARSKI SMER:

- | | |
|-------------------|-----------|
| 1. KEČENOVIČ NORA | 64 BODA |
| 2. VUKOVIĆ NATAŠA | 55 BODOVA |

AGROEKONOMSKI SMER:

- | | |
|---------------------|-----------|
| 1. NIKOLETIĆ NADA | 57 BODOVA |
| 2. ZDRAVKOVIĆ SANJA | 52 BODA |
| 3. ŠKRBIĆ KRISTINA | 20 BODOVA |
-

DR NATAŠA VUKELIĆ, DOCENT